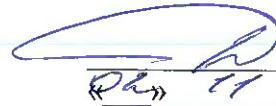


Акционерное общество «Объединенная химическая компания «УРАЛХИМ»  
(Филиал «ПМУ» АО «ОХК «УРАЛХИМ» в городе Перми)

УТВЕРЖДАЮ  
Главный инженер



Ю.В. Шульга  
2020 г.

**ПРОГРАММА**  
профессиональной подготовки по профессии  
**«Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции»**

**Код профессии:** 10527

**Квалификация:** 4 разряд

**Структурное подразделение:** Цех погрузки продукции,  
отделение по фасовке и отгрузке карбамида

г. Пермь, 2020

**1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение программы – 653 акад. часа, в том числе:**

- теоретическое обучение – 193 акад. часов;
- производственное обучение – 460 акад. часа.

Освоение программы заканчивается сдачей экзамена в квалификационной комиссии Филиала. Работнику, сдавшему квалификационный экзамен, присваивается профессия, устанавливается квалификационный разряд и выдается свидетельство.

## **2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ**

### **Структура программы**

| Индекс    | Модуль, наименование раздела  | Наименование темы | Нормативная продолжительность обучения, акад. час |
|-----------|---|-------------------|---|
|           | <b>ИТОГО</b>  |                   | <b>653</b>  |
| <b>ОП</b> | <b>Общепрофессиональный модуль</b>  |                   | <b>52</b>   |
|           | Введение  |                   | 1   |
|           | Промышленная безопасность   |                   | 2   |
|           | <i>Общетехнические дисциплины:</i>  |                   | <b>49</b>   |
|           | Основные процессы химического производства.   |                   | 11  |
|           | Сырье, вспомогательные материалы, реагенты, готовая продукция   |                   | 4   |
|           | Аппараты химического производства.<br>Устройство и правила эксплуатации основного и вспомогательного оборудования процесса подготовки сырья и отпуска продукции |                   | 16  |
|           | Материаловедение.<br>Основы слесарного дела   |                   | 6   |
|           | КИПиА. Автоматический контроль и управление технологическим процессом   |                   | 8   |
|           | Аналитический контроль производства   |                   | 2   |
|           | Электрохозяйство. Теплохозяйство  |                   | 2   |
| <b>ПМ</b> | <b>Производственный модуль</b>  |                   | <b>460</b>  |
|           | Ознакомление с программой обучения.<br>Ознакомление с производством, рабочим местом аппарачника подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции           |                   | 18  |
|           | Изучение технологической схемы отделения по фасовке и отгрузке карбамида<br>Эксплуатация отделения в нормальных и зимних условиях                               |                   | 130   |
|           | Обучение приемам аварийной остановки отделения  |                   | 24  |
|           | Устройства основного и вспомогательного оборудования. Обучение приемам обслуживания оборудования, обслуживания контрольно-измерительных приборов и автоматики   |                   | 92  |
|           | Аналитический контроль сырья и готовой продукции  |                   | 8   |
|           | Освоение производственных операций, выполняемых аппаратчиком подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции  |                   | 164   |
|           | Квалификационная работа   |                   | 24  |

| СМ | Специальные модули  |  | 141 |
|----|---|--|-----|
|    | Охрана труда для вновь принятых рабочих   |  | 20  |
|    | Обслуживание оборудования, работающего под избыточным давлением                   |  | 35  |
|    | Организация и проведение работ на высоте  |  | 8   |
|    | Обслуживание теплоиспользующих установок и тепловых сетей                         |  | 16  |
|    | Эксплуатация электроустановок (допуск к работам по II группе электробезопасности) |  | 62  |

#### Содержание программы

| № п/п                                     | Наименование темы                          | Содержание темы  |
|---|--|--|
| <i><b>Общепрофессиональный модуль</b></i> |  |  |
| 1   | Введение                                   | <p>Краткая история Филиала, продукция Филиала, ее назначение и применение. Перспективы развития Филиала.</p> <p>Организационно-правовые формы деятельности. Финансовые ресурсы Филиала, инвестиции, прибыль. Основные фонды и производственные мощности Филиала. Себестоимость выпускаемой продукции, реализация продукции.</p> <p>Структура Филиала. Взаимодействия структурных подразделений. Ознакомление с программой обучения, квалификационными требованиями, предъявляемые к знаниям и навыкам аппаратчиков подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции.</p>  |
| 2   | Промышленная безопасность                  | <p>Основные положения и требования Федерального закона «О промышленной безопасности опасных производственных объектов». Понятия: «промышленная безопасность», «авария», «инцидент», «опасный производственный объект».</p> <p>Организация надзора и производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности. Обязанности организаций в обеспечении промышленной безопасности. Основные причины аварийных ситуаций и инцидентов в цехе.</p> <p>План локализации и ликвидации аварий (далее – ПМЛА). План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на опасных производственных объектах. Способы оповещения об авариях, маршруты и правила эвакуации людей.</p> |
| <i><b>Общетехнические дисциплины</b></i>  |  |  |
| 3   | Основные процессы химического производства | <p>Основные законы химии (сохранение массы, постоянства состава, кратных отношений, эквивалентов).</p> <p>Химические реакции (соединения, разложения, замещения), признаки и условия их протекания. Скорость химических реакций. Химическое равновесие. Обратимые и необратимые реакции. Тепловой эффект химической реакции.</p> <p>Газы, их свойства в зависимости от температуры, давления. Основные классы неорганических соединений: оксиды, основания, кислоты, соли. Агрегатное состояние вещества. Переход из одного агрегатного состояния в другое. Свойства твердых, жидких и газообразных веществ, их плотность.</p> <p>Давление атмосферное и избыточное, вакуум. Зависимость</p>           |